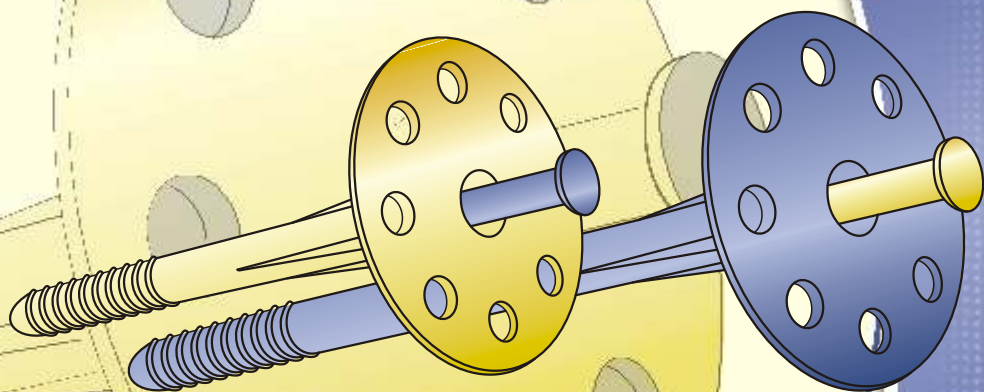


РАСПОРНЫЙ ДЮБЕЛЬ

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



Назначение:

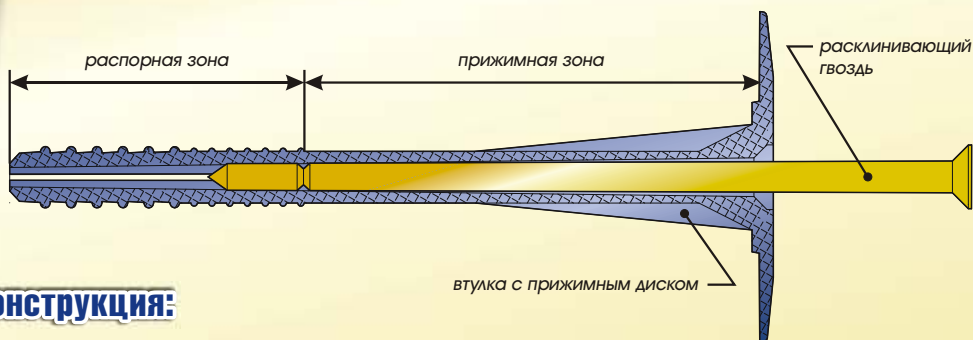
Распорный дюбель предназначен для механического крепления теплоизоляционных материалов (минеральная вата, пенопласт и т.п.), к поверхностям, изготовленным из бетона, легкого бетона, природного камня, полнотелого кирпича, пустотелого кирпича, пустотелых блоков, газобетона.

Материал:

Распорный дюбель изготавливается из ударопрочного полиэтилена высокой очистки, который не содержит тяжелых металлов.

Рабочий температурный диапазон от **-40°C** до **+80°C**.

Температурный диапазон монтажа от **0°C** до **+40°C**.



Конструкция:

Система крепежа состоит из втулки с прижимным диском и расклинивающего гвоздя.

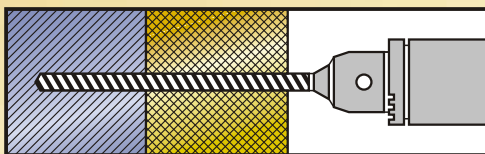
Втулка имеет две функциональные зоны:

1. Прижимная зона втулки представляет собой прижимной диск диаметром 50 мм и стержень дюбеля. Диск обеспечивает плотное прилегание теплоизоляционного материала к утепляемой поверхности. Стержень оснащен ребрами жесткости, которые придают конструкции дополнительную прочность на излом.
2. Распорная зона втулки имеет поперечные кольца различного диаметра. Кольца создают силу трения, которая препятствует выпадению дюбеля при монтаже и проваливанию в просверленное отверстие.

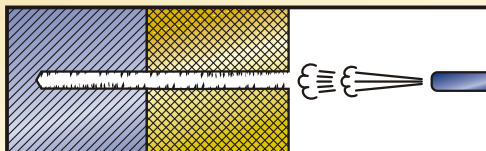
Максимальная фиксация втулки с прижимным диском в отверстии происходит после внедрения в распорную часть расклинивающего гвоздя.

Монтаж:

Просверлить отверстие диаметром **11 мм** под прямым углом к несущей поверхности сквозь теплоизоляционный материал.

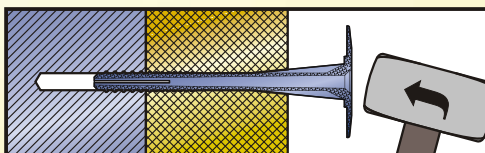


Глубина отверстия в несущей поверхности должна быть не менее **55 мм**.

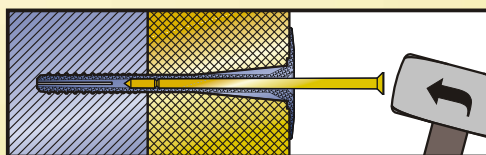


При помощи сжатого воздуха очистить отверстие от продуктов сверления и пыли.

Вставить распорную втулку дюбеля через теплоизоляционный материал в отверстие утепленной поверхности. Длина дюбеля должна соответствовать толщине теплоизоляционного материала.

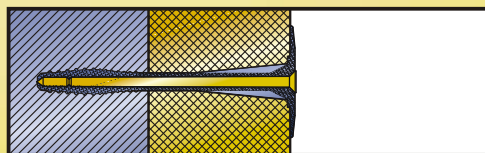


Прижимной диск втулки должен плотно прилегать к поверхности теплоизоляционного материала. Это обеспечивается забивкой втулки легкими ударами молотка с резиновым или пластиковым бойком.

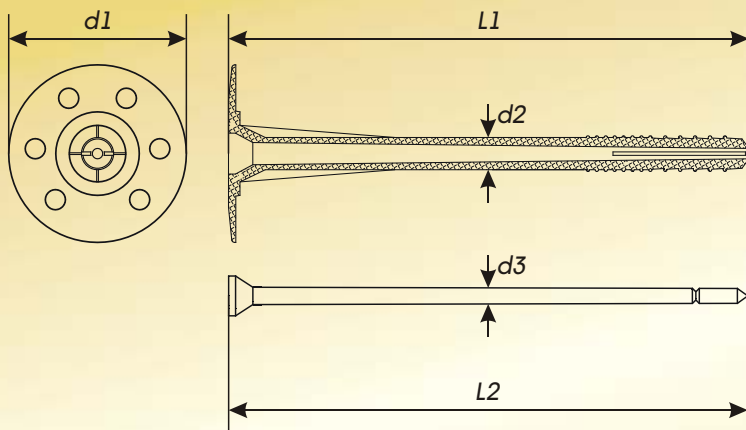


Вбить раскливающий гвоздь в распорную втулку дюбеля. При установке раскливающего гвоздя **необходимо применять молоток с резиновым или пластиковым бойком.**

Забивку раскливающего гвоздя следует производить до момента когда торец головки гвоздя сравняется с поверхностью прижимного диска распорной втулки.



Технические характеристики



Артикул	Размер втулки с прижимным диском, $d1*d2*L1$ (мм)	Размер расклинивающего гвоздя, $d3*L2$ (мм)	Глубина отверстия (мм)	Глубина анкеровки (мм)	Толщина слоя теплоизоляции (мм)
KSC 10-105	50*10*90	5*85	55	50	40
KSC 10-101	50*10*120	5*115	55	50	70
KSC 10-102	50*10*150	5*145	55	50	100
KSC 10-106	50*10*180	5*175	55	50	130

На 1 кв.м. теплоизоляции рекомендуется использовать 4-5 распорных дюбелей.

Рекомендуемая нагрузка в кН (1 кН=100 кг)

Бетон: **0,24**

Газобетон: **0,14**

Пустотелый кирпич: **0,2**

Конструкция распорного дюбеля обеспечивает высокую несущую способность, а также исключает образование «мостиков холода» и защищает от коррозии.

Распорный дюбель является однокомпонентным, простым и надежным элементом крепления теплоизоляционных материалов, обладающим высокой несущей способностью.